

## Tämä on säätöohje SAP suutinlevylle (ELO - ENO)

### Suutinlevyn säätö

1. Laske aukiolevien suuttimien lukumäärä = n
2. Mittaa paine-ero suutinlevyn yli.
3. Tarkista käyrästöstä tilavuusvirta  $\text{dm}^3/\text{s}$
4. Säädä (tulppaamalla) tarvittava määrä suuttimia

Suuttimien lukumäärä, kpl

Koko	200	300	400	500	600	800
100	21	33	48	60	75	102
150	35	55	80	100	125	170
200	49	77	112	140	175	238

Mikäli laite ei ole esisäädetty on tulppia mukana toimituksessa, kpl

	200	300	400	500	600	800	1000
100	6	10	12	16	20	26	34
150	10	14	20	26	32	44	54
200	14	20	28	36	44	60	76



