

**Min - max l/s**

Dim	min	max
160	40	70
200	60	100
250	100	160
315	170	260
400	250	400

**Min - max l/s**

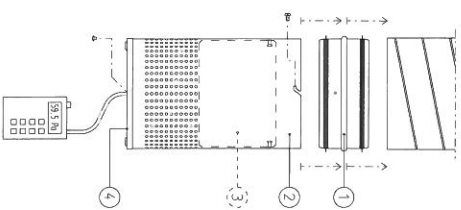
Dim	min	max
160	40	70
200	50	90
250	90	150
315	150	230

Ilmämäärä  
Luftflöde  
Airflow

$$q_v, l/s = (k_1 \times n_1) + (k_2 \times n_2)$$

**k<sub>1</sub> / n<sub>1</sub> =** Laitteen pohjassa olevien suuttimien luvut  
Gäller för dysorna på donets undersida  
Is for the nozzles on the bottom plate

**k<sub>2</sub> / n<sub>2</sub> =** Luvut koskevat laitteen kyljessä olevia reikiä  
Gäller för sidohälen i donet  
Is for the 5 mm holes on the diffuser



**"k"**

Pa	k	k <sub>2</sub>
30	1,10	0,1
40	1,15	0,12
50	1,3	0,13
60	1,4	0,14
70	1,5	0,15
80	1,6	0,16

**"n<sub>1</sub>"**

Dim	n <sub>1</sub>
160	648
200	810
250	1989
315	2448
400	3213

**"n<sub>2</sub>"**

Dim	n <sub>2</sub>
160	342
200	480
250	840
315	1350
400	1728

**k** = Kerroin määrättyy mitauspaineen mukaan  
Faktor bestäms av injusteringsstrycket  
Coefficient determined by the measured pressure

**n** = Tuotekerroin  
Donfaktor  
Diffuser coefficient

Dim	-
160	38
200	48
250	60
315	75
400	96

Tuotekerroin pienenee seuraavalla luvulla per reikärvä:  
Produktfaktor minskas med följande tal för varje stängd hållrad:  
Diffuser coefficient will be reduced by the following numbers for each closed sideholes row:

**"k"**

$$k_2 / n_2 = k_1 / n_1 =$$

Ilmämäärä  
Luftflöde  
Airflow

$$q_v, l/s = (k_1 \times n_1) + (k_2 \times n_2)$$

Laitteen pohjassa olevien suuttimien luvut  
Gäller för dysorna på donets undersida  
Is for the nozzles on the bottom plate

Luvut koskevat laitteen kyljessä olevia reikiä  
Gäller för sidohälen i donet  
Is for the 5 mm holes on the diffuser

**"k"**

Pa	k	k <sub>2</sub>
30	1,10	0,1
40	1,15	0,12
50	1,3	0,13
60	1,4	0,14
70	1,5	0,15
80	1,6	0,16

**"n<sub>1</sub>"**

Dim	n <sub>1</sub>
160	57
200	76
250	100
315	141

**"n<sub>2</sub>"**

Dim	n <sub>2</sub>
160	366 (6 x 61)
200	684 (9 x 76)
250	1164 (12 x 97)
315	2037 (21 x 97)

**k** = Kerroin määrättyy mitauspaineen mukaan  
Faktor bestäms av injusteringsstrycket  
Coefficient determined by the measured pressure

**n** = Tuotekerroin  
Donfaktor  
Diffuser coefficient