

## Tämä säätöohje on RCT- ja RCS-laatikoille

Reikäputken säätö

- Laske aukiolevien reikien lukumäärä =  $n$   
 $n = \text{aukiolevat reikärivit (katso putkesta)} \times S$  (katso taulukko 1)
- Mittaa reikäputken yhteistä mittauspaine
- Katso mittauspaineen antama kerroin  $K$  taulukosta 2
- Laske tilavuusvirta  $\text{dm}^3/\text{s}$   
 $q_v = k \times n$   
 $k = \text{mittauspaineen mukainen kerroin}$   
 $n = \text{aukiolevien reikien lukumäärä}$
- Säädä tarvittaessa aukiolevien reikärivien määrää.  
 Kun tilavuusvirta  $\text{dm}^3/\text{s}$  ja mittauspaine ovat tiedossa, voidaan tarvittava reikämäärä laskea jakamalla  $\text{dm}^3/\text{s}$  mittauspaineen kertoimella.  
 Esim.  $20 \text{ dm}^3/\text{s} : 0,127 (60 \text{ Pa}) = 157$  reikää.

Taulukko 1

$S = \text{reikien lukumäärä kehäriivissä}$

	RCT	RCS
100	16	21
125	20	28
160	26	37
200	32	46
250	38	58
315	48	74

Esim. RCT-100

Oletetaan reikärivejä olevan auki 6

Reikiä kehäriivissä on 16

Aukiolevien reikien määrä on  $6 \times 16 = 96$

Taulukko 2

## Kerroin "k" eri mittauspaineilla

paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k	paine Pa	k
5	0.038	6	0.047	7	0.044	8	0.048	9	0.050
10	0.053	11	0.056	12	0.058	13	0.060	14	0.062
15	0.065	16	0.067	17	0.068	18	0.070	19	0.072
20	0.074	21	0.076	22	0.077	23	0.079	24	0.081
25	0.083	26	0.085	27	0.086	28	0.087	29	0.089
30	0.091	31	0.092	32	0.094	33	0.095	34	0.096
35	0.097	36	0.099	37	0.100	38	0.102	39	0.103
40	0.104	41	0.105	42	0.107	43	0.108	44	0.109
45	0.111	46	0.112	47	0.113	48	0.114	49	0.115
50	0.116	51	0.117	52	0.119	53	0.120	54	0.121
55	0.122	56	0.123	57	0.124	58	0.125	59	0.126
60	0.127	61	0.128	62	0.130	63	0.131	64	0.131
65	0.132	66	0.133	67	0.134	68	0.135	69	0.136
70	0.137	71	0.138	72	0.139	73	0.140	74	0.141
75	0.142	76	0.143	77	0.144	78	0.145	79	0.146
80	0.147	81	0.148	82	0.149	83	0.149	84	0.150
85	0.151	86	0.152	87	0.152	88	0.153	89	0.154
90	0.155	91	0.156	92	0.157	93	0.158	94	0.158
95	0.159	96	0.160	97	0.161	98	0.162	99	0.163
100	0.163	101	0.164	102	0.165	103	0.166	104	0.167
105	0.167	106	0.168	107	0.169	108	0.169	109	0.170
110	0.171	111	0.172	112	0.173	113	0.174	114	0.174
115	0.175	116	0.176	117	0.176	118	0.177	119	0.178
120	0.178	121	0.179	122	0.180	123	0.181	124	0.182

