



OKA-S säätöohje

säätöohje 42
01.98

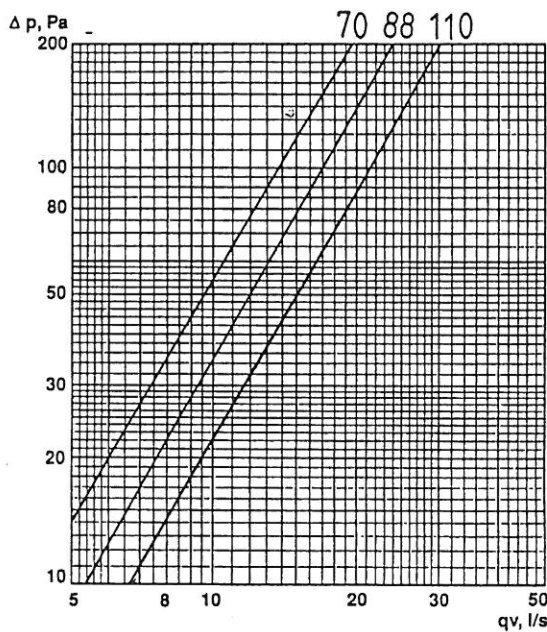
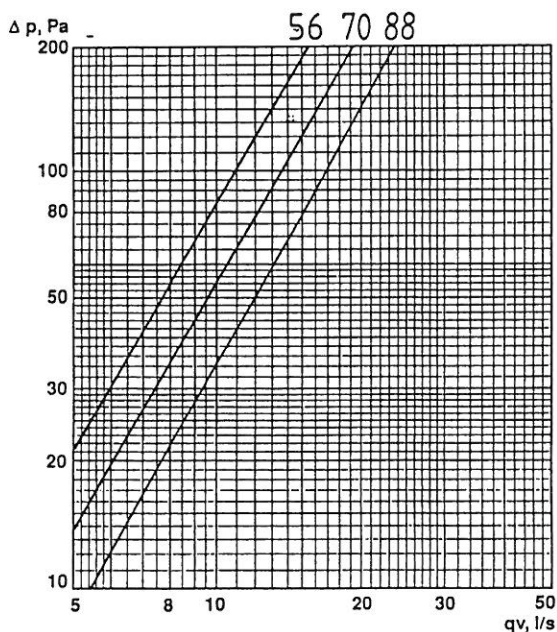
1. Tarkista aukiolevien reikärivien määrä.
2. Mittaa mittauspaine.
Valkoinen nasta keskellä.
3. Lue painehäviö / ilmavirta käyrästä.
4. Säädä tarvittaessa aukiolevien reikien määrää magneettinauhalla.

OKA-S:n reikämäärä	koko	reikämäärä	yht.
	100	2 x 44	88
	125	2 x 55	110

OKA-S 100

OKA-S 125

Aukiolevien reikien määrä



Ilmavirta voi myös laskea:

$$q_v = k \times n$$

q_v ilmavirta l/s

k mittauspaineen kerroin

n aukiolevien reikien määrä

mittauspaine kerroin

Pa	k
10	0,062
20	0,087
30	0,107
40	0,123
50	0,138
60	0,151
70	0,163

